# SE VENDE DUPLEX EN LOS ANGELES



UF **4.900** / $**202.815.900**

PLAZA PINTO
2 dormitorios
3 baños
1 estacionamientos
135 m² construidos












---

**Descubra la sofisticación y amplitud de vivir en un exclusivo dúplex cerca de la emblemática Plaza Pinto, el epicentro residencial más cotizado de Los Ángeles.** Esta propiedad destaca por su amplitud y una luminosidad excepcional, ofreciendo una experiencia urbana incomparable y una alta plusvalía en la Región del Biobío.

Con una superficie construida de 135 metros cuadrados, este departamento de dos niveles redefine el concepto de confort y distinción. La unidad cuenta con dos dormitorios, y con una distribución inteligente, que permite separar eficazmente las áreas sociales de los espacios de descanso, maximizando el aprovechamiento de cada metro cuadrado con ambientes despejados

**No deje pasar la oportunidad de adquirir este exclusivo dúplex en una de las mejores zonas de la ciudad.**

**Contactos: 976097535 - 988082666**

**www.propiedadesmj.cl**

**Instagram: propiedades_mj_los_angeles**

---

Gastos comunes aproximados: **$220.000**

# SE VENDE DUPLEX EN LOS ANGELES

## Más características

**Barrio:**
Metro (0 min)
Colegios (5 min)
Supermercado (7 min)
Clínicas (8 min)
Ciclovía (2 min)
Comercio (2 min)
Comisaría (5 min)
Estación de servicios (3 min)
Locomoción colectiva (1 min)
Parques (1 min)

- Cocina
- Comedor
- Living
- Logia

- Piscina
- Terraza
- Walk-in closet
- Ascensor